



Präsentation

Die Firma Tecnofondi produziert seit 1965 gewölbte **Stahlböden** sowohl aus schwarzem Stahl, als auch aus Edelstahl zur Herstellung von Tanks, Behältern und Boilern.

Durch unser Konzept sind wir im Stande, die Anforderungen des Kunden in jeglicher Hinsicht zu erfüllen und dadurch die Qualität des Produktes als auch den Service zu garantieren, der insbesondere kurze Lieferzeiten bietet.

Der Verkauf ist auf kompetente Beratung, sowohl für den italienischen als auch für den internationalen Markt ausgelegt, wobei wir hier mit Vertretern und Händlern aus verschiedenen Ländern zusammen arbeiten.

Die Produktion ist in zwei komplett von einander getrennten Bereichen aufgeteilt: Der **Bereich der Verarbeitung von schwarzem Stahl** und der **Bereich der Verarbeitung von Edelstahl**

Die Produktion ist auf 2 Methoden zurückzuführen:

- **Methode 1:** Die gerollten Böden, die zuerst auf einer Kumpelpresse gewölbt werden. Anschließend wird der Rand in einer Bördelmaschine nach oben gezogen.
- **Methode 2:** Die gepressten Böden, die aus einem einzigen Fertigungsschritt durch feste Standardgrößen gepresst werden.

1996 wurde unserer Firma das Zertifikat ISO 9000 für die Qualitätssicherung vergeben und seit 2002 besitzen wir das Zertifikat des TÜVs, das sich auf die Richtlinien der Produktion bezieht.

Wir stehen Ihnen gerne für Beratungsgespräche, Anregungen oder Anfragen zur Verfügung und verbleiben

Mit freundlichen Grüßen

Die Direktion
Tecnofondi S.p.A.



Produktübersicht



Lager Böden



Produktionsbereich gepresster Böden



Kümpeln

Produktübersicht

- Gewölbte Böden in verschiedenen Formen und Größen von Durchmesser 320 bis 5000mm und 1,2 bis 32mm Wanddicke.

Lager für Rohmaterial und Böden

- 3500 t Rohblech in Form von Coils, verfügbar in Breiten zwischen 1000 und 2200mm, und bis zu 12mm Dicke. Qualitätsklasse S235JR und S355JR, das auch für die Verzinkung geeignet ist. Zugblech, verfügbar in Qualitätsklasse: S275JR ab 8mm Dicke.
- 700 t gewölbte Böden, lieferbar in normaler oder Klöpfer-Form aus S235JR.

Abteilung gebördelte Böden

- 3 Kumpelpressen, die Stahl mit bis zu 600 Tonnen wölben können;
- 4 Bördelmaschinen, die Böden bis zu einer Wanddicke von bis zu 32mm bearbeiten können;
- 1 automatisches Linienschweißgerät mit Lichtbogentechnik für Bleche mit Übergröße und eine Linienschleifmaschine, um anschließend die Bleche blecheben zu verschleifen;
- 3 hydraulische Kreisscheren, um die Rohscheiben und Ringe aus den Blechen herauszuschneiden, wobei eine Kreisschere vollautomatisch produziert.

Abteilung gepresste Böden

- 6 öldynamische Pressen, mit einer Leistung von bis zu 1500 t, die Standardböden bis zu einem Durchmesser von 1800mm und einer Wanddicke bis zu 6,5mm pressen.

Abteilung Edelstahl Lager für Rohmaterial und Edstahlböden

- Großes Rohstoff- und Fertigproduktlager mit Werkstoffen AISI 304 (1.4301) und AISI 316 (1.4404) in warm- und kalt gewalzter Ausführung.

Produktionsbereich

- 2 Kumpelpressen, die Scheiben bis zu einem Durchmesser von 5500mm mit bis zu 600 Ton wölben.
- 2 Bördelmaschinen für die Herstellung von Böden bis zu einem Durchmesser von 5000mm und 24mm Wanddicke mit Spezialbördelrollen aus Aluminiumbronzelegierung für eine Produktion bis Radius 450mm.
- 2 automatische Linienschweißgeräte für Bleche mit Übergröße und eine Linienschleifmaschine, um anschließend die Bleche blecheben

zu verschleifen. Diese Anlagen verfügen über Plasma-, TIG- oder Lichtbogenschweißköpfe.

- 1 Anlage um Bleche mit PVC Schutzfolie zu überziehen.
- 1 Kreis- und Blechschere zur schonenden Bearbeitung von Edelstahl.
- 1 Plasmaschneidanlage (2000 x 12000 mm) für den Zuschnitt von Rondan, halben Scheiben oder Rondan für die Herstellung von Konen.
- 1 Rundbiegemaschine für die Herstellung von Konen bis zu einer Höhe von 1500mm und 6mm Blechdicke.
- Anlage zum Schleifen von Böden und Konen bis zu einem Durchmesser von 5000mm, um verschiedenen Rauhtiefen zu erreichen.



Bördeln



Schleifen



Transport