



## Présentation de notre société

Tecnofondi SpA produit depuis 1965 des **fonds bombés** en aciers au carbone et aciers inoxydables pour la construction de réservoirs, de citernes et de chaudières.

Notre structure nous permet de satisfaire pleinement toutes les exigences du client aussi bien en termes de qualité de produit qu'en termes de service avec de brefs délais de livraison que nous pouvons garantir.

Notre organisation commerciale fournit un service efficace et compétent à la clientèle toute, italienne et étrangère, soit directement, soit par agent ou revendeur.

Notre production est organisée en deux divisions absolument séparées et indépendantes: **La division d'aciers carbone et la division d'aciers inoxydables.**

La production est totalement à froid avec deux méthodes:

- **Fonds emboutis:** emboutissage avec matrice standard
- **Fonds emboutis-bordés:** emboutissage de la calotte puis bordage du rayon de carre et bord droit.

Notre société depuis 1996 a certifié son système de qualité selon

les normes ISO 9000 et depuis 2002 son système de production est certifié selon les normes TVU donnant ainsi une meilleure garantie d'efficacité et qualité à sa clientèle.

En restant à votre disposition pour des plus amples informations et en vous invitant à nous contacter pour toute question ou demande, nous vous remercions pour votre attention et nous vous prions d'agréer nos salutations distinguées.

La Direction  
Tecnofondi S.p.A.



## Notre production



Magasin de coils



Presse d'emboutissage



Presse de bombage

### Gamme de Production

- Fonds bombés de différents profils de dimensions variables de 320 à 5000 mm de diamètre et de 1,2 à 32 mm d'épaisseur.

### Magasin division aciers carbone

- 1 magasin de 3500 Tonnes de tôles en coils (largeur 1000 à 2200) jusqu'à 8 mm d'épaisseur, en qualité S235JR et S355JR apte à la galvanisation.

- Tôle forte disponible de qualité S275JR.
- 700 Tonnes de fonds bombés disponibles en magasin de profil normal ou GRC.

### Atelier produit roulé

- 3 presses à bomber jusqu'à 600 Tonnes de puissance
- 4 machines à border qui travaillent jusqu'à 32 mm d'épaisseur.
- 1 ligne pour la soudure et le meulage automatique des disques.
- 3 cisailles circulaires pour réaliser le disque de départ.

### Atelier produit embouti

- 6 presses hydrauliques d'une puissance maximum de 1500 Tonnes pour réaliser des fonds standard jusqu'à 1600 mm de diamètre et jusqu'à 6,5 d'épaisseur.

### Magasin division aciers inoxydables

- Grand magasin de tôles et de fonds en AISI 304 et AISI 316 laminée à chaud ou à froid.

### Division Inox

- 2 presse à bomber de 5500 mm et de 600 Tonnes de puissance
- 2 machines à border équipées de galet en alliages spécial aluminium bronze pour fonds jusqu'à 5 m de diamètre et de 24 mm d'épaisseur.
- 2 Lignes automatiques de soudure et de meulage des disques de départ à tête plasma, TIG et arc submergé.
- 1 cisaille circulaire et un guidage linéaire à rouleaux de déplacement spéciaux pour la protection de l'acier inox.

- 1 banc de découpe pour la réalisation des disque ou demi disques.
- 1 ligne de polissage des fonds, pour obtenir surfaces de différents grains.



Bordage de fond



Polissage



Transport des fonds