



## Presentazione Azienda

Tecnofondi S.p.A. è l'azienda bresciana che dal 1965 si occupa della produzione di **fondi bombati** in acciaio al carbonio ed in acciaio inox destinati alla costruzione di serbatoi, cisterne e caldaie.

La struttura gestionale permette di soddisfare pienamente le esigenze del cliente, sia in termini di qualità del prodotto che efficienza di servizio con dei tempi di consegna molto brevi.

L'organizzazione commerciale inoltre è in grado di fornire un servizio efficiente e competente sia alla clientela italiana che estera, sia direttamente che tramite agenti o distributori.

La struttura produttiva si compone di due unità ben distinte ed indipendenti fra loro: **l'unità per l'acciaio al carbonio e l'unità per l'acciaio inossidabile.**

In queste due unità i materiali vengono trattati completamente a freddo attraverso due processi:

- il **processo stampato** (stampaggio da matrici standard)
- il **processo rullato** (imbutitura delle calotte e successiva bordatura).

Conformemente ai parametri dettati dalla normativa ISO 9000, Tec-

nofondi a partire dal 1996 ha certificato il proprio sistema di qualità; dal 2002 inoltre, ad ulteriore garanzia di qualità per la clientela, il sistema di produzione ha ottenuto anche la certificazione TÜV.

RicordandoVi infine che Tecnofondi sarà lieta di mettere a disposizione la propria competenza per soddisfare tutte le Vostre esigenze ed ulteriori informazioni riguardanti la produzione e l'organizzazione, porgiamo i nostri più cordiali saluti.

La Direzione  
Tecnofondi S.p.A.



## La nostra produzione e gamma produttiva



Magazzino coils



Reparto stampaggio



Bombatura

### Gamma Produttiva

- I nostri fondi bombati sono disponibili in vari diametri, da 320 mm fino a 5 m con uno spessore variabile da 1,2 a 32 mm.

### Magazzino lamiera e fondi

- A magazzino sono disponibili;
- 3500 tonnellate di lamiera in coils con una larghezza da 1000 a 2200 mm ed uno spessore fino a 12 mm in qualità S235JR e S355JR con attitudine alla zincatura; oltre che lamiera da treno in qualità S257JR a partire da 8 mm.

- 700 tonnellate di fondi con profilo normale o decinormale in qualità S235JR.

### Reparto prodotto rullato

- 3 Presse oleodinamiche per bombatura di potenza 600 tonnellate.
- 4 Bordatrici a freddo per bordare fino ad uno spessore di 32 mm.
- 1 linea automatica di saldatura dei fogli fuori standard e molatura della saldatura con testa saldatrice ad arco sommerso.
- 3 cesoie circolari idrauliche per il taglio di dischi e corone circolari, delle quali una completamente automatizzata.

### Reparto prodotto stampato

- 6 presse oleodinamiche con potenza fino a 1500 tonnellate per ottenere fondi bombati standard fino ad un diametro di 1800 mm e ad uno spessore di 6,5 mm.

### Divisione acciaio inossidabile Magazzino lamiera e fondi inox

- Ampio magazzino per lo stoccaggio di lamiera e fondi, disponibili in qualità AISI 304 (L) e AISI 316 (L), sia con laminazione a caldo che a freddo.

### Reparto produttivo

- 2 presse idrauliche per la bombatura fino a diametro 5,5 m con potenza di 600 tonnellate.
- 2 macchine per la bordatura dei fondi fino ad un diametro di 5 m ed uno spessore di 24 mm, dotate entrambe di rulli in lega alluminio-bronzo disponibili fino a raggio 450 mm.
- 2 linee automatiche di saldatura dei fogli fuori standard e dei semidischi e molatura della saldatura

con testa saldatrice al plasma, a TIG od ad arco sommerso.

- 1 Linea per la protezione delle lamiera con PVC.
- 1 Cesoia circolare ed 1 lineare per un accurato trattamento dell'inox.
- 1 banco di taglio al plasma (2000 x 12000 mm) per realizzare dischi, semidischi e sviluppi di cono.
- 1 calandra per formare coni fino a 1500 mm di altezza e 6 mm di spessore.
- 1 linea di lucidatura per fondi e coni fino a 5 m per ottenere superfici con diversi gradi di rugosità.



Rullatura fondo



Lucidatura fondi



Trasporto fondi