



UNITÉ DE PRODUCTION INOX



Unité de production Inox

La société Tecnofondi située à Brescia est spécialisée dans la fabrication de **fonds bombés** depuis 1965

Au début 2004, Tecnofondi a créé un nouveau département de production séparé de l'atelier initial est dédié exclusivement à la production des fonds en aciers inoxydables. Un atelier Blanc!!

Nous sommes le seuls producteur de fonds bombés à proposer ceci.

Avec cette réalisation, et par l'investissement dans des machines et du matériel spécialement conçu pour le travail des aciers inoxyda-

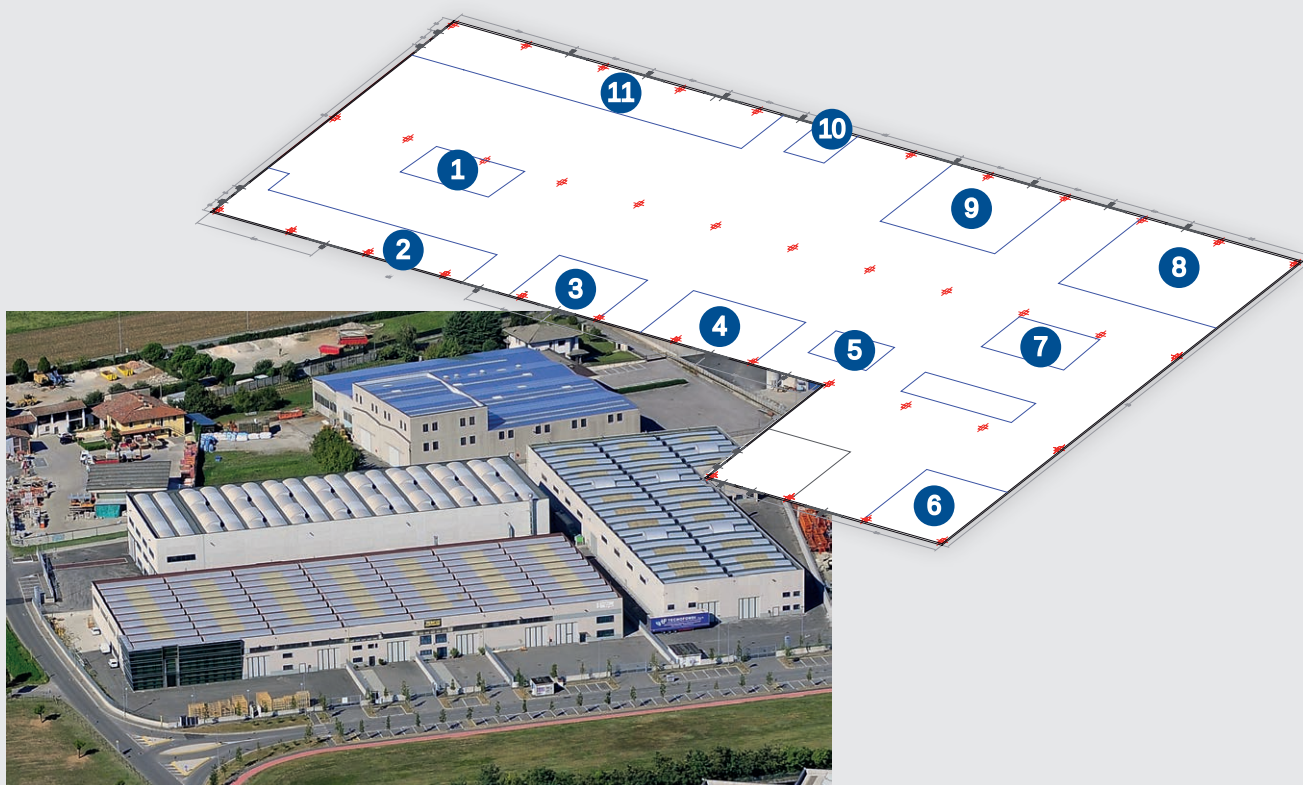
bles, Tecnofondi est en mesure de garantir à ses clients la plus haute qualité car il n'y a aucune contamination des aciers inoxydables par les aciers carbone.

Tecnofondi fabrique des fonds bombés par formage à froid soit par emboutissage (fonds emboutis par matrice) soit par emboutissage-bordage.

Les fonds produits par ces méthodes ont les dimensions maximales suivantes:

- **Diamètre: 5000 mm**
- **Epaisseur: 32 mm**

Sur la page suivante de cette brochure est décrit les outils mis à disposition des opérateurs qualifiés pour la construction des fonds et des cônes en aciers inoxydables.





1 - Protection de tôles

Machine pour la protection au moyen d'un film en PVC utilisable pour tôles d'une largeur max 2000 mm et une longueur max 13 m.



2 - Magasin tôles

Ce magasin est destiné à la réception et stockage de tôles planes.

60 tonnes de toles sont disponibles avec différentes épaisseurs et composés avec les nuances suivantes: AISI 304 et AISI 304L, AISI 316 et AISI 316 L.



3 - Découpage au plasma

Ce secteur est dédié au découpage de toles pour obtenir des disques ou demi disques. La banc de découpe plasma est de 12 x 2 m et est équipé avec une plasma qui a une puissance de 100 A/HD. Avec la quelle il peut couper au moyen d'un contrôle CAD /CAM des tôles jusqu'à 15 mm.



4 - Soudage/meulage de la soudure

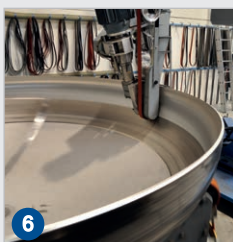
- 1 Ligne de soudure automatique avec banc de glissement équipé rouleaux en PVC anti rayures et triple tête de soudure: TIG pour les épaisseurs jusqu'à 3 mm, arc submerge et plasma pour les autres.

- 1 Ligne de meulage de la soudure constituée du banc de travail avec les rouleaux de glissement en PVC anti rayures et bras de meulage à bande abrasive.



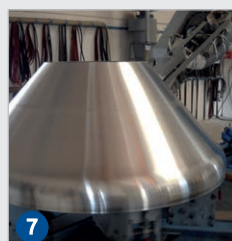
5 - Cisailage de disques

- 1 cisaille circulaire hydraulique pour couper les disques ou les couronnes circulaires jusqu'à 3200 mm de diamètre et 8 mm d'épaisseur, avec ou sans trou central.



6 - Polissage

1 ligne de polissage de fonds composée par un positionneur de meulage aux essieux orthogonaux et deux unités de meulage avec une puissance 3kw pour chaque ruban et roue brosse.



Avec ces unités il est possible de polir des fonds jusqu'à un diamètre de 5 m en différents profils, semi elliptique aussi.

L'unité à bande permet une rugosité inférieure à 0,01 micron à l'intérieur comme à l'extérieur en utilisant des bandes abrasives à différents grains et une roue de drap en coton pour le polissage effet miroir.

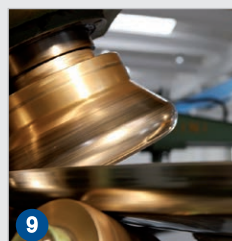
7 - Calendrer des cones

- 1 cintreuse avec 4 rouleaux aptent à la production de formes cylindriques et coniques, jusqu'à 6 mm d'épaisseurs, 1500 m d'hauteur et trou central minimum de 105 mm.



8 - Emboutissage de calottes

- 2 Presses hydrauliques de puissance 600 tonnes, largeur entre montant de travail utile de 5500 et équipées d'un manipulateur pour soulever des disques de Ø max 5400 mm et jusqu'à 45 tonnes de poids.

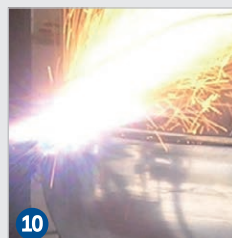


9 - Bordage

- 1 Machine à border des fonds jusqu'à 12 mm d'épaisseurs avec ou sans trou central.

- 1 Machine à border pour fonds jusqu'à 24 mm d'épaisseurs.

Les deux sont équipées de galets spéciaux en alliage d'aluminium bronze disponibles jusqu'à un rayon de 450 mm, avec des caractéristiques mécaniques et physiques justement étudiées pour la réalisation des fonds en aciers inoxydables.



10 - Usinage du bord

L'usinage au moyen d'oxycoupage permet d'obtenir des bords dressés ou chanfreinés selon les exigences bien précises de la clientèle.



11 - Magasin fonds

Dans le magasin de produit fini 60 tonnes de fonds prêts sont disponibles en AISI 304 et 316 avec différents profils, diamètres et épaisseurs.



Via Case Nuove, 1/3
25050 RODENGO SAIANO (BS) - ITALY
tel. +39 030 610161 - fax +39 030 610163
info@tecnofondi.it - www.tecnofondi.it